

SKÄRANDE BEARBETNING

NTT Group har norra Europas största maskinpark för produktion av öppen mekanisk transmission, anpassad för att erbjuda det bredaste sortimentet av mekaniska transmissionsprodukter.

I vår avdelning för legotillverkning utför vi arborning, borring, fräsning, NC-svarvning, invändig kilspårdragning, svetsning, montering samt gas-, finplasma- och vattenskäring.

Gasskärmaskin (Koike)

Skär i material: Stål
Skärtjocklekar: Från 3 mm till 300 mm
Slaglängd: 6 000 mm x 6 000 mm



Finplasmaskärmaskin (Esab, CNC UXD-P 1500)

Skär i material: Plåt, aluminium, koppar, mässing, stål, rostfritt
Skärtjocklekar: Plåt från 1 mm till 20 mm
Aluminium från 1 mm till 15 mm
Koppar från 1 mm till 5 mm
Mässing från 1 mm till 5 mm
Stål från 1 mm till 20 mm
Rostfritt från 1 mm till 16 mm
Slaglängd: 3 050 mm x 1 600 mm
Övrigt: Växelbord



Vattenskärmaskin (Omax, 60120 tilta jet)

Skär i material: I princip allt material, t ex stål, titan, glas, sten, gummi
Skärtjocklekar: Från 0,1 mm till 300 mm
Slaglängd: 3 020 mm x 1 520 mm

Övrigt: Vattenskäring är en helt kall bearbetningsmetod. Det innebär att materialegenskaperna bibehålls i hela arbetsstycket, ända ut i snittytan. Vattenskäring ger inte heller upphov till några skärsprickor. Det kanske mest karaktäristiska för vattenskäring är dess förmåga att klara snäva toleranser. Ofta är efterbearbetning i form av svarvning, fräsning eller borring inte nödvändig.



www.nttgroup.se

slm@nttgroup.com
+46 270 608 35

kedjeexperten@
kedjeexperten.nttgroup.se
+46 297 502 00

molndals@nttgroup.com
+46 31 86 89 00